

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006
(REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Materialnamn

PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

Synonymer

Polyaktidharts

Kemisk familj

polymer, sampolymer

Ämnens registreringsnummer

Polymerer är undantagna från bestämmelserna om registrering i titel II i REACH (artikel 2(9)). Den här polymerens ifrågavarande monomerer har registrerats.

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Identifierade användningar

3D Tryckning

Användningar från vilka avrådas

Använd inte i skrivare vid temperaturer över 250°C.

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad

MakerBot Industries LLC

One MetroTech Center

Brooklyn, NY 11201

USA

Nödnummer #: MakerBot (347) 334-6800

E-post: regulatorycompliance@makerbot.com

Stratasys GmbH | MakerBot Division

Airport Boulevard B120

77836 Rheinmuenster

Germany

Telefon: +49-7229-7772-0

E-post: eu-contact@makerbot.com

1.4 Telefonnummer för nödsituationer

+49 722 97772280

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008 [CLP]

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna

2.2 Märkningsuppgifter

Märkning enligt förordning (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]

Farosymboler

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

Signalord

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna

Faroangivelser

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna.

Skyddsangivelser

Prevention

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna.

Reaktion

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna.

Lagring

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna.

Avfallshantering

P501 Bortskaffa innehållet/behållaren i enlighet med lokala/regionala/nationella/internationella föreskrifter.

AVSNITT 3: Sammansättning/ Information om beståndsdelar

CAS EU-nr Registreringsnr	Komponentnamn Synonymer	1272/2008 (CLP)	procent
9051-89-2 --	Polyaktidharts	--	>98

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Inandningen

VID INANDNING: Flytta personen till frisk luft och se till att han eller hon vilar i en ställning som underlättar andningen. Vid inandning av nedbrytningsprodukter ska påverkad person flyttas till frisk luft och hållas stilla. Sök läkarhjälp.

Hud

VID HUDKONTAKT: Tvätta med mycket tvål och vatten. Sök läkarhjälp.

Ögon

VID KONTAKT MED ÖGONEN: Skölj försiktigt med vatten i flera minuter. Ta ur eventuella kontaktlinser om det går lätt. Fortsätt att skölja. Sök läkarhjälp.

Intagande

VID FÖRTÄRING: Skölj munnen. Sök omedelbart läkarhjälp.

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

4.2 Viktigaste symptom/effekter

akut

Smält material kan orsaka termiska brännskador.

Fördröjd

Ingen information om betydande ogynnsamma effekter.

4.3 Tecken på att det behövs omedelbar läkarvård och specialbehandling

Behandla symtomatiskt och stödjande.

Meddelande till läkare

Symptomatisk behandling. Om den drabbade inte andas, ge konstgjord andning.

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga släckningsmedel

Vatten, alkoholbeständigt skum, vanlig torrkemikalie

Olämpligt släckmedel

Ingen känd

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Förebygg dammbildning. Finkornigt damm som sprids i luft i tillräckligt stora koncentrationer utgör fara för dammexplosion nära gnistkälla.

Förbränning

koloxider, aldehyder. Kan brytas ned vid upphettning och alstra frätande och/eller giftiga ångor.

Brandbekämpningsåtgärder

Använd fullständig brandbekämpningsutrustning och syrgasapparat (SCBA) för skydd mot eventuell exponering. Håll obehöriga på avstånd, isolera riskområdet och vägra tillträde. Stå ej i lä eller i lågt beläget område.

Skyddsutrustning och försiktighetsåtgärder för brandmän

Undvik inandning av material eller biprodukter från förbränning. Stå ej i lä eller i lågt beläget område.

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Det krävs inga åtgärder.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Undvik utsläpp till miljön. Iaktta alla tillämpliga bestämmelser om rapportering av spill och utsläpp. Förhindra utsläpp i vattendrag, avlopp, källare eller skyddsområden.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Samla upp utsläppt material i en lämplig behållare för återanvändning eller bortskaffande. Avfallshantera i enlighet med alla tillämpliga förordningar.

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Säker hantering: se avsnitt 7. Personligt skydd: se avsnitt 8. Bortskaffande: se avsnitt 13.

AVSNITT 7: Hantering och lagring

7.1 Försiktighetsmått för säker hantering

Ät inte, drick inte och rök inte när du använder produkten. Minimera dammuppbyggnad eller ansamling. Städa regelbundet så att damm inte ansamlas på ytor. Torra pulver kan bilda laddningar av statisk elektricitet när de utsätts för friktion under förflyttnings- och blandningsoperationer.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna.

Förvaras svalt och torrt. Förvaras under 50 °C. Undvik värme, öppen låga, gnistor eller andra antändningskällor. Förvaras åtskilt från oförenliga material.

Inkompatibla material

Oxidationsmedel, starka baser

7.3 Specifik slutanvändning

3D Tryckning

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Exponeringsgränser för komponenter

Polyaktidharts	9051-89-2
Belgien:	3 mg/m ³ TWA alveolär fraktion; 10 mg/m ³ TWA respirabel andel (relaterad till Particulates not otherwise classified (PNOC))
Frankrike:	10 mg/m ³ TWA [VME] (gräns); 5 mg/m ³ TWA [VME] (gräns) (relaterad till Particulates not otherwise classified (PNOC))
Irland:	10 mg/m ³ TWA inandningsbart sammanlagt; 4 mg/m ³ TWA respirabel (relaterad till Particulates not otherwise classified (PNOC))
	30 mg/m ³ STEL (beräknad) inandningsbart sammanlagt; 12 mg/m ³ STEL (beräknad) respirabel (relaterad till Particulates not otherwise classified (PNOC))
Portugal:	10 mg/m ³ TWA [VLE-MP] inhalerbar fraktion, partikelmaterial som inte innehåller asbest och <1% kristallin kiseloxid; 3 mg/m ³ TWA [VLE-MP] respirabel fraktion, partikelmaterial som inte innehåller asbest och som innehåller <1% kristallin kiseloxid (relaterad till Particulates not otherwise classified (PNOC))
Spanien:	10 mg/m ³ TWA [VLA-ED] (rekommenderat gränsvärde, detta värde gäller för partikelmaterial som är fritt från asbest och innehåller mindre än 1 % kristallin

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

	kiseloxid;det finns inga toxikologiska data till stöd för TWA (tidsvägt medelvärde) Överskrid inte det angivna generiska gränsvärdet) respirabel andel; 3 mg/m ³ TWA [VLA-ED] (rekommenderat gränsvärde, detta värde gäller för partikelmaterial som är fritt från asbest och innehåller mindre än 1 % kristallin kiseloxid;det finns inga toxikologiska data till stöd för TWA (tidsvägt medelvärde) Överskrid inte det angivna generiska gränsvärdet) respiratorisk fraktion (relaterad till Particulates not otherwise classified (PNOC))
--	---

EU - yrkeshygieniska gränsvärden (98/24/EG) - Tvingande biologiska gränsvärden och åtgärder för hälsokontroll

Det finns inga biologiska gränsvärden för några av beståndsdelarna i denna produkt.

Härledda nolleffektnivåer (DNEL)

Inga DNEL-värden tillgängliga.

Uppskattade nolleffektkoncentrationer (PNEC-värden)

Inga PNEC-värden tillgängliga.

8.2 Begränsning av exponeringen

Begränsning av exponeringen

Förse med lokalt system för utsugsventilation. Ventilationen skall vara tillräcklig så att den effektivt tar bort och förhindrar anhopning av alla slags damm och rök som kan uppstå under hantering eller termisk bearbetning.

Ögon-/ansiktsskydd

Skyddsglasögon rekommenderas vid potentiell ögonkontakt. Skyddas mot smält fast ämne.

Hudskydd

Inga under normal användning. Skyddas mot smält fast ämne.

Andningsskydd

Ingen respirator behövs under normala användningsförhållanden. Om det bildas respirabla typer av damm, kan det vara nödvändigt med andningsskydd.

Rekommendationer för handskar

Skyddas mot smält fast ämne. I smält form: Använd skyddshandskar.

Begränsning av miljöexponeringen

Ingen information tillgänglig.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende	spole garn sträng	Fysiskt tillstånd	fast
Lukt	luktfri,söt,plast	Färg	klar,genomskinlig,opak
Luktgränsvärde	varierar	pH-värde	Ej tillgängligt
Smältpunkt	150 - 180 °C	Kokpunkt	Ej tillgängligt

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006
(REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

Frys punkt	Ej tillgängligt	Avdunstningshastighet	Ej tillgängligt
Kokpunktsintervall	Ej tillgängligt	Brandfarlighet (fast form, gas)	Ej tillgängligt
Autoantändning	388 °C	Flampunkt	Ej tillgängligt
Undre explosionsgräns	Gäller ej	Sönderfall	>250 °C
Övre explosionsgräns	Gäller ej	Ångtryck	Ej tillgängligt
Ångdensitet	Ej tillgängligt	Specifik vikt (vatten=1)	Ej tillgängligt
Vattenlöslighet	Olöslig	Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten	Ej tillgängligt
Viskositet	Ej tillgängligt	Löslighet (annan)	Ej tillgängligt
Densitet	1.25 g/cc		

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet

Produkten är kemiskt stabil under rekommenderade lagrings-, användnings- och temperaturförhållanden.

10.2 Kemisk stabilitet

Stabil under normala användningsförhållanden.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Kommer inte att polymerisera.

10.4 Förhållanden som skall undvikas

Undvik kontakt med temperaturer över 250 C.

10.5 Oförenliga material

Oxidationsmedel, starka baser

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

koloxider, aldehyder

Termiska nedbrytningsprodukter

Kan brytas ned vid upphettning och alstra frätande och/eller giftiga ångor.

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

AVSNITT 11: Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Komponentanalys - LD50/LC50

Komponenterna i detta material har granskats i olika källor och följande utvalda endpoints har publicerats:

Polyaktidharts (9051-89-2)

Oral LD50 Råtta >5000 mg/kg

Dermal LD50 Kanin >2000 mg/kg

Irritations-/korrosionsdata

Inga data tillgängliga.

Sensibiliserande på lungor

Inga data tillgängliga.

Dermal sensibilisering

Har funnits vara icke sensibiliserande vid tester på marsvin.

Mutationseffekter på könsceller

Negativ i Ames-testet för mutagenitet.

Komponentens carcinogenicitet

Inga av denna produkts beståndsdelar har listats av IARC eller DFG.

Reproduktionstoxicitet

Inga data tillgängliga.

Toxicitet för specifika målorgan – engångsexponering

Inga målorgan har identifierats.

Toxicitet för specifika målorgan – upprepade exponering

Inga målorgan har identifierats.

Fara vid aspiration

Inga data tillgängliga.

AVSNITT 12: Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Komponentanalys - Vattentoxicitet

Polyaktidharts	9051-89-2
Alger:	EC50 72 hr Algae >1100 mg/L

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Det finns ingen information tillgänglig om produkten.

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

Det finns ingen information tillgänglig om produkten.

12.4 Rörligheten i jord

Det finns ingen information tillgänglig om produkten.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

EU - interimistisk strategi för hantering av PBT- och vPvB-ämnen

Inga beståndsdelar av detta material har tagits upp på listan.

AVSNITT 13: Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

Bortskaffa innehållet/behållaren i enlighet med lokala/regionala/nationella/internationella föreskrifter. Undvik utsläpp till miljön. Förbränning skall ske i enlighet med gällande regionala, nationella och federala lagar och lokala miljöbyråers standarder.

AVSNITT 14: Transportinformation

Marina föroreningsbeståndsdelar (IMDG, ung. internationella maritima farliga gods)

Har inte klassificerats som farligt gods.

		ADR	RID	ICAO	IATA	ADN	IMDG
14.1	FN-NUMMER	Inte reglerad	Inte reglerad	Inte reglerad	Inte reglerad	Inte reglerad	Inte reglerad
14.2	FN Korrekt transportbenämning	--	--	--	--	--	--
14.3	Faroklass(er) för transport	--	--	--	--	--	--
14.4	Packing Group	--	--	--	--	--	--
14.5	Miljöfaror	--	--	--	--	--	--
14.6	Särskilda försiktighetsåtgärder för användaren	--	--	--	--	--	--
14.7	Bulktransport enligt bilaga II eller MARPOL 73/78 och IBC-koden	--	--	--	--	--	--
14.8	Ytterligare uppgifter	--	--	--	--	--	--

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

Internationell kod för transport av farliga kemikalier i bulk

Detta material innehåller inga kemikalier som enligt IBC-koden måste identifieras som farliga kemikalier i bulk.

AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

EU - REACH (1907/2006) - Bilaga XIV - Förteckning över ämnen för vilka tillstånd krävs

Inga beståndsdelar av detta material har tagits upp på listan.

EU - REACH (1907/2006) - Artikel 59(1) Kandidatförteckning över ämnen för vilka tillstånd krävs

Inga beståndsdelar av detta material har tagits upp på listan.

EU - REACH (1907/2006) - Bilaga XVII Begränsningar av vissa farliga ämnen, blandningar och varor

Inga beståndsdelar av detta material har tagits upp på listan.

EU - biocider (1451/2007) - befintligt aktivt ämne

Inga beståndsdelar av detta material har tagits upp på listan.

Tysklands förordningar

Vattenklassificering i

Inga beståndsdelar av detta material har tagits upp på listan.

Danmarks förordningar

Inga beståndsdelar av detta material har tagits upp på listan.

Komponentanalys - Varuförteckning

Polyaktidharts (9051-89-2)

US	CA	CEE	AU	pH	JP - ENCS	JP - ISHL	KR - KECI/KECL	KR - TCCA	CN	NZ	MX	TW
Ja	DSL	Nej	Ja	Nej	Ja	Nej	Nej	Nej	Ja	Ja	Nej	Ja

AVSNITT 16: Annan information

16.1 Hänvisningar på änding(ar)

Nytt säkerhetsdatablad: 2015-07-29

Nytt säkerhetsdatablad: 2016-11-03

16.2 Nyckel/teckenförklaring

ACGIH - Amerikanska sammanslutningen för statsanställda yrkes- och miljöhygieniker; ADR - Europeisk landsvägstransport; AU - Australien; BOD - Biokemisk syreförbrukning; C - Celsius; CA - Kanada; CAS - Chemical Abstracts Service; CERCLA - Lag om heltäckande miljösvär, kompensation och ansvar; CLP - Klassificering, märkning och förpackning; CN - Kina; CPR - Bestämmelser om kontrollerade produkter; DFG - Deutsche Forschungsgemeinschaft; DOT - Förenta staternas transportdepartement; DSD - Direktiv om farliga ämnen; DSL - Lista över inhemska ämnen; EEC - Europeiska ekonomiska gemenskapen; EINECS - European Inventory of Existing Commercial Chemical

Säkerhetsdatablad i överensstämmelse med Förordning (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Materialnamn: PLA 3D Printer Filament/ MakerBot PLA

SDS-ID: MB-002_EU

Substances (Europeiska förteckningen över existerande, kommersiellt använda kemiska ämnen); EPA - Miljöskyddsnämnd; EU - Europeiska unionen; F - Fahrenheit; IARC - Världshälsoorganisationens institut för cancerforskning; IATA - Internationella lufttransportsammanslutningen; ICAO - Internationella civila luftfartsorganisationen; IDL - Lista över anmälningspliktiga beståndsdelar; IDLH - Omedelbart farligt för liv och hälsa; IMDG - Internationella bestämmelser för transport av farligt gods till sjöss; JP - Japan; Kow - Oktanol/vatten fördelningskoefficient; KR - Korea; LEL - Undre explosionsgräns; LLV - Nivågränsvärde; LOLI - List Of Lists™ - ChemADVISORs föreskriftsdatas; MAK - Högsta koncentration på arbetsplatsen; MEL - Gräns för maximal exponering; NFPA - Nationella brandskyddsförbundet; NIOSH - Nationella institutet för arbets säkerhet och arbets hygien NJTSR - New Jerseys register över affärshemligheter; NTP - Nationella toxikologiska programmet; NZ -Nya Zeeland; NIOSH - Nationella institutet för arbets säkerhet och arbets hygien; PH - Filippinerna; RCRA - Lag om skydd och återvinning av tillgångar; REACH - Registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier; RID - Europeisk järnvägstransport; SARA - Lagen om Superfund Amendments and Reauthorization; STEL - Kortvarig exponeringsgräns; TDG - Transport av farligt gods; TSCA - Lag om kontroll av giftiga ämnen; TWA - Tidsvägt medelvärde; UEL - Övre explosionsgräns; US - Förenta staterna

16.3 Viktiga litteraturreferenser och datakällor

Tillgänglig på begäran.

16.4 Metoder som använts för klassificering av blandning enligt Förordning (EG) nr 1272/2008

Tillgänglig på begäran.

16.5 Ordalydelse av H- och EUH-meningar (Nummer och fulltext)

Det behövs inget enligt klassifikationskriterierna

16.6 Skolningstips

Läs säkerhetsdatabladet innan du hanterar produkten.

16.7 Ytterligare information

Friskrivningsklausul:

Leverantören ger ingen garanti inklusive garantier om handelsduglighet eller lämplighet för ett särskilt ändamål. Varje produkt säljs med antagandet att köparen bedömer produktens kvalitet och lämplighet. Leverantören fransäger sig uttryckligen allt ansvar för oavsiktliga skador, följskador eller alla andra skador som orsakas av användning eller missbruk av denna produkt. Ingen information som ges skall anses utgöra en rekommendation att använda produkten i strid med existerande patenträttigheter.