
SEZIONE 1: Identificazione della sostanza o della miscela e della società/impresa

1.1 Identificatore del prodotto

Nome del materiale

ABS 3D Printer Filament/ MakerBot ABS

Sinonimi

Acrylonitrile-Butadiene- Stirene Copolimero

Famiglia chimica

polimero, copolimero

Numero(i) di registrazione della sostanza

I componenti del prodotto sono importati nella UE in quantità inferiori a 1 tonnellata/anno. Pertanto, i componenti di questo prodotto non sono soggetti alla registrazione REACH.

1.2 Usi pertinenti identificati della sostanza o miscela e usi sconsigliati

Usi identificati

3D Stampa

Usi non raccomandati

Non utilizzare nelle stampanti in presenza di temperature superiori a 250 °C.

1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

MakerBot Industries LLC

One MetroTech Center

Brooklyn, NY 11201

USA

N. di telefono di emergenza: MakerBot (347) 334-6800

E-mail: Edwin.Meek@makerbot.com

MakerBot Europe GmbH & Co. KG

Motorstrasse 45

70499 Stuttgart

Germany

Telefono: +49-(0) 711-228 38-0/ +49-(0) 711-228 38-44

E-mail: eu-contact@makerbot.com

1.4 Numero telefonico di emergenza

+49-(0) 711-228 38-0/ +49-(0) 711-228 38-44

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

Classificazione secondo il regolamento (EC) N. 1272/2008 [CLP]

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

2.2 Elementi dell'etichetta

etichettature secondo la normativa CE n. 1272/2008 [CLP]

Simboli di pericolo

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

Scheda di dati di sicurezza conforme Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH)

Nome del materiale: ABS 3D Printer Filament/ MakerBot ABS

IDENTIFICAZIONE SDS: MB-001_EU

Avvertenza

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

Indicazioni di pericolo

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

Consigli di prudenza

Prevenzione

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

Risposta

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

Immagazzinamento

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

Smaltimento

P501 Smaltire i contenuti/il contenitore in conformità con tutte le normative locali/regionali/nazionali/internazionali

SEZIONE 3: Composizione / informazioni sugli ingredienti

CAS CE N Registrazione N	Nome del componente Sinonimi	1272/2008 (CLP)	per cento
9003-56-9 --	Resina ABS	--	> 98
100-42-5 202-851-5 --	Stirene	Flam. Liq. 3 - H226 Acute Tox. (Oral) 4 Acute Tox. (Vapour) 4 - H332 Acute Tox. (Gas) 4 - H332 Acute Tox. (Dust/Mist) 4 - H332 Skin Corr. 2 - H315 Eye Dam. 2 - H319 Repr. 2 - H361d STOT RE 1 - H372 Aquatic Chronic 2 Nota(e): D	< 0.2

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione

IN CASO DI INALAZIONE: trasportare l'infortunato all'aria aperta e mantenerlo a riposo in posizione che favorisca la respirazione. Se ha inalato prodotti della disintegrazione, l'interessato dev'essere portato all'aria aperta e disteso in maniera tranquilla. Ottenere consiglio / attenzione medica.

Pelle

IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: lavare abbondantemente con acqua e sapone. Consultare un medico.

occhi

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Ottenere consiglio / attenzione medica.

ingestione

IN CASO DI INGESTIONE: Sciacquare la bocca. Consultare immediatamente un medico.

4.2 Sintomi/effetti più importanti

Acuta

Il materiale fuso può provocare ustioni termiche.

Tardiva

Nessuna informazione su effetti avversi significativi.

4.3 Indicazione della necessità di consultare immediatamente un medico oppure di trattamenti speciali

Praticare una terapia sintomatica e di supporto.

Note per il medico

Trattamento sintomatico. Praticare la respirazione artificiale se il soggetto non respira.

SEZIONE 5: Misure antincendio

5.1 Mezzi di estinzione

Agente esingente adeguato

Acqua, schiuma, prodotto chimico normale secco

Mezzi di spegnimento inadeguati

Nessuno noto

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Evitare la formazione di polveri; le polveri fini disperse in aria in concentrazioni sufficienti e in presenza di una fonte di ignizione comportano un pericolo potenziale di esplosione di polveri.

Combustione

ossidi di carbonio, ossidi di azoto, HCN, acrilonitrile, stirene monomero

Misure antincendio

Indossare indumenti antincendio protettivi comprensivi di un apparecchio autonomo per la respirazione (SCBA) per la protezione contro possibili esposizioni al fuoco. Tenere lontano le persone non autorizzate, isolare l'area del pericolo e non permettere l'entrata. Stare sopravvento e tenersi lontano dalle zone basse.

Dispositivi di protezione e precauzioni per la squadra antincendio

Evitare l'inalazione del materiale o dei prodotti di combustione secondari. Stare sopravvento e tenersi lontano dalle zone basse.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

nessuna misura richiesta.

6.2 Precauzioni ambientali

Non disperdere nell'ambiente. Rispettare tutte le normative applicabili in materia di segnalazione di fuoriuscite e rilasci. Impedire l'accesso a reti idriche, fognature, scantinati o aree ristrette.

6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica

Raccogliere il materiale fuoriuscito in un contenitore appropriato per il riutilizzo o lo smaltimento. Eliminare in conformità con tutti i regolamenti vigenti.

6.4 Riferimento ad altre sezioni

Manipolazione in sicurezza: vedi parte 7. Protezione individuale: vedi parte 8. Smaltimento: vedi parte 13.

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Non mangiare, né bere, né fumare durante l'uso. Ridurre al minimo la produzione e l'accumulo di polveri. Istituire procedure di pulizia di routine per impedire che le polveri si accumulino sulle superfici. Le polveri secche possono caricarsi di elettricità statica per effetto dell'attrito che si sviluppa durante le operazioni di trasferimento e miscelazione.

7.2 Condizioni per l'immagazzinamento sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Nessuno necessario ai sensi dei criteri di classificazione

Tenere in ambiente fresco e secco. Stoccare a temperature inferiori a 50 C. Evitare calore, fiamme, scintille ed altre fonti di accensione. Tenere lontano da materiali incompatibili.

Materiali incompatibili

Agenti ossidanti

7.3 Usi finali specifici

3D Stampa

SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale**8.1 Parametri di controllo****Limiti di esposizione dei componenti**

Stirene	100-42-5
Austria:	20 ppm Valori Limite 8 ore [TMW]; 85 mg/m3 Valori Limite 8 ore [TMW]
	80 ppm Valori Limite Breve Termine [KZW] 4 X 15 min; 340 mg/m3 Valori Limite Breve Termine [KZW] 4 X 15 min
Belgio:	40 ppm Valori Limite 8 ore; 173 mg/m3 Valori Limite 8 ore
	80 ppm Valori Limite Breve Termine; 346 mg/m3 Valori Limite Breve Termine
	pelle
Danimarca:	25 ppm soffitto; 105 mg/m3 soffitto
Finlandia:	20 ppm Valori Limite 8 ore; 86 mg/m3 Valori Limite 8 ore
	100 ppm Valori Limite Breve Termine; 430 mg/m3 Valori Limite Breve Termine
Francia:	50 ppm Valori Limite 8 ore [VME]; 215 mg/m3 Valori Limite 8 ore [VME]
Germania (TRGS):	20 ppm Valori Limite 8 ore AGW (Il rischio di danni all'embrione o al feto può essere escluso se i valori AGW e BGW sono rispettati) fattore di esposizione 2; 86 mg/m3 Valori Limite 8 ore AGW (Il rischio di danni all'embrione o al feto può essere escluso se i valori AGW e BGW sono rispettati) fattore di esposizione 2
Germania (DFG):	20 ppm Valori Limite 8 ore MAK; 86 mg/m3 Valori Limite 8 ore MAK
	40 ppm valore limite; 172 mg/m3 valore limite
Grecia:	100 ppm Valori Limite 8 ore; 425 mg/m3 Valori Limite 8 ore
	250 ppm Valori Limite Breve Termine; 1050 mg/m3 Valori Limite Breve Termine
Irlanda:	20 ppm Valori Limite 8 ore; 85 mg/m3 Valori Limite 8 ore
	40 ppm Valori Limite Breve Termine; 170 mg/m3 Valori Limite Breve Termine
Portogallo:	20 ppm Valori Limite 8 ore [VLE-MP]
	40 ppm Valori Limite Breve Termine [VLE-CD]
Spagna:	20 ppm Valori Limite 8 ore [VLA-ED] (interferente endocrino); 86 mg/m3 Valori Limite 8 ore [VLA-ED] (interferente endocrino)

Scheda di dati di sicurezza conforme Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH)

Nome del materiale: ABS 3D Printer Filament/ MakerBot ABS

IDENTIFICAZIONE SDS: MB-001_EU

	40 ppm Valori Limite Breve Termine [VLA-EC]; 172 mg/m ³ Valori Limite Breve Termine [VLA-EC]
Svezia:	10 ppm LLV; 43 mg/m ³ LLV
	20 ppm STV; 86 mg/m ³ STV
	numerazione cutanea
Regno Unito:	100 ppm Valori Limite 8 ore; 430 mg/m ³ Valori Limite 8 ore
	250 ppm Valori Limite Breve Termine; 1080 mg/m ³ Valori Limite Breve Termine

Valore limite biologico

Non esistono valori limite biologici per qualsiasi dei componenti di questo prodotto.

Livelli derivati senza effetto (DNEL)

Nessun valore DNEL disponibile.

Concentrazioni prevedibili prive di effetti (PNEC)

Nessun valore PNEC disponibile.

8.2 Controlli dell'esposizione

Controlli dell'esposizione

Installare un sistema di aspirazione locale. La ventilazione deve essere sufficiente a rimuovere efficacemente e prevenire l'accumulo di polveri o fumi che possono essere generati durante la manipolazione o il trattamento termico.

Protezione occhi/viso

Si consiglia di usare gli occhiali di protezione se esiste la possibilità di un contatto con gli occhi. Proteggere da solido fuso.

Protezione cutanea

Nessuno durante il normale utilizzo. Proteggere da solido fuso.

Protezione delle vie respiratorie

Un respiratore non è richiesto in normali condizioni d'uso. Se vengono generate polveri respirabili, può essere necessaria protezione respiratoria.

Raccomandazioni relative ai guanti

Proteggere da solido fuso. Allo stato fuso, Indossare guanti protettivi.

Controlli dell'esposizione ambientale

Non ci sono informazioni disponibili.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Aspetto	spola stringa trefolo	Stato Fisico	solido
Odore	inodore,dolciastro,plastica	Colore	limpido,trasparente,opaco

Scheda di dati di sicurezza conforme Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH)

Nome del materiale: ABS 3D Printer Filament/ MakerBot ABS

IDENTIFICAZIONE SDS: MB-001_EU

Soglia di odore	varia	pH	Non disponibile
Punto di Fusione	Rammollimento a temperature superiori a 100 °C	Punto di Ebollizione	Non disponibile
Temperatura di congelamento	Non disponibile	Tasso di Evaporazione	Non disponibile
Intervallo del punto di ebollizione	Non disponibile	Infiammabilità (solidi, gas)	Non disponibile
Autoignizione	466 °C	Punto di Infiammabilità	404 °C
Limite inferiore di esplosione	45 g/m ³	Decomposizione	>250 °C
Limite superiore di esplosione	Non disponibile	Pressione di Vapore	Non disponibile
Densità di Vapore	Non disponibile	Densità Relativa	1.03 - 1.1
Solubilità in acqua	Insolubile	Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua	Non disponibile
Viscosità	Non disponibile	Solubilità (altro)	Non disponibile
Densità	Non disponibile		

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1 Reattività

Alle condizioni di immagazzinaggio, impiego e di temperatura raccomandate, il prodotto è chimicamente stabile.

10.2 Stabilità chimica

Stabile nelle normali condizioni d'uso.

10.3 Possibilità di reazioni pericolose

Non polimerizza.

10.4 Condizioni da evitare

Evitare l'esposizione a temperature superiori a 250 C.

10.5 Materiali incompatibili

Agenti ossidanti

10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi

ossidi di carbonio, ossidi di azoto, HCN, acrilonitrile, stirene monomero

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

Analisi dei componenti - LD50/LC50

I componenti di questo materiale sono stati controllati in numerose fonti e sono stati pubblicati i seguenti endpoint specifici:

Stirene (100-42-5)

LD50 orale Ratto 1000 mg/kg

Inalazione LC50 Ratto 11.7 mg/L 4 h

Dati su irritazione/corrosività

Nessun dato disponibile.

Sensibilizzazione respiratoria

Nessun dato disponibile.

Sensibilizzazione cutanea

Nessun dato disponibile.

Mutagenicità delle cellule germinali

Nessun dato disponibile.

Cancerogenicità dei componenti

Resina ABS	9003-56-9
IARC:	Supplemento 7 [1987]; Monografia 19 [1979] [Gruppo 3 (non classificabile)]
Stirene	100-42-5
IARC:	Monografia 82 [2002]; Monografia 60 [1994] [Gruppo 2B (possibile cancerogeno per l'uomo)]
DFG:	Categoria 5 (bassa potenza cancerogena)

Tossicità per la riproduzione

Nessun effetto previsto in considerazione della bassa concentrazione del componente/dei componenti.

Tossicità specifica per organi bersaglio - esposizione singola

Nessun dato disponibile.

Tossicità specifica per organi bersaglio - esposizione ripetuta

Nessun dato disponibile.

Pericolo in caso di aspirazione

Nessun dato disponibile.

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche**12.1 Tossicità****Analisi dei componenti - Tossicità acquatica**

Stirene	100-42-5
Pesce:	LC50 96 h Pimephales promelas 3.24 - 4.99 mg/L [con flusso]; LC50 96 h Lepomis macrochirus 19.03 - 33.53 mg/L [statico]; LC50 96 h Pimephales promelas 6.75 - 14.5 mg/L [statico]; LC50 96 h Poecilia reticulata 58.75 - 95.32 mg/L [statico]
Alga:	EC50 72 h Pseudokirchneriella subcapitata 1.4 mg/L IUCLID; EC50 96 h Pseudokirchneriella subcapitata 0.72 mg/L IUCLID; EC50 72 h Pseudokirchneriella subcapitata 0.46 - 4.3 mg/L [statico] EPA; EC50 96 h Pseudokirchneriella subcapitata 0.15 - 3.2 mg/L [statico] EPA
Invertebrato:	EC50 48 h Daphnia magna 3.3 - 7.4 mg/L EPA

12.2 Persistenza e degradabilità

Nessuna informazione disponibile per il prodotto.

12.3 Potenziale di bioaccumulo

Nessuna informazione disponibile per il prodotto.

12.4 Mobilità nel suolo

Nessuna informazione disponibile per il prodotto.

12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB**UE - Strategia provvisoria per la gestione delle sostanze PBT e vPvB**

Nessun componente di questo materiale figura negli elenchi.

SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento**13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti**

Smaltire i contenuti/il contenitore in conformità con tutte le normative locali/regionali/nazionali/internazionali. Non disperdere nell'ambiente. L'incenerimento deve essere eseguito in conformità alle leggi e agli standard municipali, statali e federali in vigore delle agenzie per l'ambiente locali.

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto**Inquinanti marini del componente (IMDG)**

Non regolamentata come merce pericolosa.

Scheda di dati di sicurezza conforme Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH)

Nome del materiale: ABS 3D Printer Filament/ MakerBot ABS

IDENTIFICAZIONE SDS: MB-001_EU

		ADR	RID	ICAO	IATA	ADN	IMDG
14.1	NUMERO DEI UN	Non regolamentato	Non regolamentato	Non regolamentato	Non regolamentato	Non regolamentato	Non regolamentato
14.2	Nome di spedizione dell'ONU	--	--	--	--	--	--
14.3	Classi di pericolo connesso al trasporto	--	--	--	--	--	--
14.4	Packing Group	--	--	--	--	--	--
14.5	Pericoli per l'ambiente	--	--	--	--	--	--
14.6	Precauzioni speciali per gli utilizzatori	--	--	--	--	--	--
14.7	Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL 73/78 e il codice IBC	--	--	--	--	--	--
14.8	Ulteriori indicazioni	--	--	--	--	--	--

Codice International Bulk Chemical

Questo materiale contiene una o più delle seguenti sostanze chimiche che in base al codice IBC devono essere identificate come sostanze chimiche pericolose alla rinfusa.

Stirene	100-42-5
Codice IBC:	Categoria Y

SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

UE - REACH (1907/2006) - Allegato XIV Elenco delle sostanze soggette ad autorizzazione

Nessun componente di questo materiale figura negli elenchi.

UE - REACH (1907/2006) - Articolo 59(1) Elenco di sostanze candidate soggette ad autorizzazione

Nessun componente di questo materiale figura negli elenchi.

UE - REACH (1907/2006) - Allegato XVII Restrizioni in materia di taluni articoli, miscele e sostanze pericolosi

Nessun componente di questo materiale figura negli elenchi.

UE - Biocidi (1451/2007) - Principio attivo esistente

Nessun componente di questo materiale figura negli elenchi.

Regolamenti della Germania

Classificazione tedesca delle acque

Scheda di dati di sicurezza conforme Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH)

Nome del materiale: **ABS 3D Printer Filament/ MakerBot ABS**

IDENTIFICAZIONE SDS: MB-001_EU

Stirene (100-42-5)

Numero ID 187 , classe di pericolosità 2 - pericoloso per le acque

Regolamenti della Danimarca

Stirene	100-42-5
	solventi (utilizzato in un'ampia gamma di prodotti inclusi vernici, rivestimenti e lubrificanti di raffreddamento)
	Nell'elenco di priorità UE delle sostanze soggette a ulteriore valutazione del rispettivo ruolo come interferenti endocrini

Analisi dei componenti - Inventario

Resina ABS (9003-56-9)

USA	CA	CEE	AU	pH	JP - ENCS	JP - ISHL	KR - KECI/KECL	KR - TCCA	CN	NZ	MX	TW
Sí	DSL	No	Sí	Sí	Sí	No	Sí	No	Sí	Sí	Sí	Sí

Stirene (100-42-5)

USA	CA	CEE	AU	pH	JP - ENCS	JP - ISHL	KR - KECI/KECL	KR - TCCA	CN	NZ	MX	TW
Sí	DSL	EIN	Sí	Sí	Sí	No	Sí	No	Sí	Sí	Sí	Sí

SEZIONE 16: Altre informazioni

16.1 Indicazioni di modifiche

Nuova scheda di dati di sicurezza: 22/07/2015

16.2 Esplicazione/Legenda

ACGIH - American Conference of Governmental Industrial Hygienists (Conferenza americana degli igienisti industriali governativi); ADR - Accordo europeo relativo al trasporto internazionale di merci pericolose su strada; AU - Australia; BOD - Biochemical Oxygen Demand (Richiesta biochimica di ossigeno); C - Celsius; CA - Canada; CAS - Chemical Abstracts Service; CERCLA - Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act (Atto completo in materia di risposta, risarcimento e responsabilità ambientali); CLP - Classification, Labelling, and Packaging (Classificazione, etichettatura e imballaggio); CN - Cina; CPR - Controlled Products Regulations (Regolamenti sui prodotti controllati); DFG - Deutsche Forschungsgemeinschaft (Fondazione tedesca per la ricerca); DOT - Department of Transportation (Dipartimento dei trasporti); DSD - Dangerous Substance Directive (Direttiva sulle sostanze pericolose); DSL - Domestic Substances List (Elenco delle sostanze nazionali); CEE - Comunità Economica Europea; EINECS - European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances (Inventario europeo delle sostanze chimiche esistenti a carattere commerciale); EPA - Environmental Protection Agency (Agenzia per la protezione dell'ambiente); UE - Unione Europea; F - Fahrenheit; IARC - International Agency for Research on Cancer (Agenzia internazionale per la ricerca sul cancro); IATA - International Air Transport Association (Associazione

Scheda di dati di sicurezza conforme Regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH)

Nome del materiale: ABS 3D Printer Filament/ MakerBot ABS

IDENTIFICAZIONE SDS: MB-001_EU

internazionale dei trasporti aerei); ICAO - International Civil Aviation Organization (Organizzazione per l'aviazione civile internazionale); IDL - Ingredient Disclosure List (Elenco di divulgazione degli ingredienti); IDLH - Immediately Dangerous to Life and Health (Immediatamente pericoloso per la vita e la salute); IMDG - International Maritime Dangerous Goods (Codice marittimo internazionale delle merci pericolose); JP - Giappone; Kow - Coefficiente di ripartizione ottanolo/acqua; KR - Corea; LEL - Lower Explosive Limit (Limite di esplosione inferiore); LLV - Level Limit Value (Valore limite del livello); LOLI - List Of Lists™ (Elenco degli elenchi) - Banca dati normativa di ChemADVISOR; MAK - Maximum Concentration Value in the Workplace (Valore di concentrazione massima sul luogo di lavoro); MEL - Maximum Exposure Limits (Limiti di esposizione massima); NFPA - National Fire Protection Association (Associazione nazionale per la protezione dagli incendi); NIOSH - National Institute for Occupational Safety and Health (Istituto Nazionale per la sicurezza e la salute professionale); NJTSR - New Jersey Trade Secret Registry (Registro dei segreti commerciali del New Jersey); NTP - National Toxicology Program (Programma di tossicologia nazionale); NZ - Nuova Zelanda; OSHA - Occupational Safety and Health Administration (Amministrazione per la sicurezza e la salute professionale); PH - Filippine; RCRA - Resource Conservation and Recovery Act (Atto di recupero e conservazione delle risorse); REACH- Registration, Evaluation, Authorisation, and restriction of Chemicals (Registrazione, valutazione, autorizzazione e restrizione delle sostanze chimiche); RID - Regolamento europeo concernente il trasporto internazionale di merci pericolose per ferrovia; SARA - Superfund Amendments and Reauthorization Act (Atto di modifica e riautorizzazione del superfondo); STEL - Short-term Exposure Limit (Limite di esposizione a breve termine); TDG - Transportation of Dangerous Goods (Trasporto di merci pericolose); TSCA - Toxic Substances Control Act (Atto di controllo delle sostanze tossiche); TWA - Time Weighted Average (Media ponderata nel tempo); UEL - Upper Explosive Limit (Limite di esplosione superiore); US - Stati Uniti

16.3 Importanti indicazioni di letteratura e fonti di dati

Disponibile su richiesta.

16.4 Metodi utilizzati per la classificazione della miscela a norma del Regolamento (CE) n. 1272/2008

Disponibile su richiesta.

16.5 Testo delle H- e EUH - frasi (Numero e testo completo)

H411 Tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

H332 Nocivo se inalato

H302 Nocivo se ingerito

H319 Provoca grave irritazione oculare

H361 Sospettato di nuocere alla fertilità o al feto

H372 Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta

H315 Provoca irritazione cutanea

H226 Liquido e vapori infiammabili

16.6 Indicazione per l'istruzione

Leggere la scheda di dati di sicurezza prima di manipolare il prodotto.

16.7 Ulteriori informazioni

Esclusione di responsabilità:

Il fornitore non rilascia alcuna garanzia, incluse garanzie di commerciabilità o idoneità per un determinato scopo. Qualsiasi prodotto acquistato è venduto con la premessa che è responsabilità dell'acquirente determinare la qualità e l'idoneità del prodotto. Il fornitore declina espressamente qualsiasi responsabilità per danni incidentali, consequenziali o di qualsiasi altro tipo derivanti dall'uso corretto o improprio di questo prodotto. Nessuna delle informazioni fornite può essere interpretata come una raccomandazione all'utilizzo di qualsiasi prodotto in violazione di qualsiasi diritto di brevetto esistente.